



Conocé de cerca nuestros servicios

WWW.TECNO-PINT.COM.AR



Revestimientos industriales certificados	EN ESPESOR	Autonivelante Poliuretano Cemento	Mortero Poliuretano Cemento	Pisos Antiácidos
	EN PINTURA	Poliuretano Poliaspártico	Autonivelante Epoxi	Tratamiento específico para la Industria Alimenticia
Revestimientos comerciales certificados	EN ESPESOR	Autonivelante Poliuretano Cemento	-	-
	EN PINTURA	Poliuretano Poliaspártico	Autonivelante Epoxi	-
Demarcación de pisos		Resinas Acrílicas	Resinas Epoxi	
Impermeabilizaciones base cemento y metal		Membrana líquida impermeabilizante		



» Revestimientos industriales certificados

EN ESPESOR

Los revestimientos Morteros y Autonivelantes son pisos continuos, sin juntas ni poros, que tienen una duración en años manteniendo sus propiedades. De altísima resistencia química y mecánica, actúan como protección del hormigón y/o superficies en general ante choques térmicos, la abrasión y el ataque químico, impidiendo la reproducción de bacterias y/u organismos de contaminación en el proceso productivo. Además, favorece la tracción del personal por sus propiedades antideslizantes, y la permanente circulación de tránsito pesado de zorras, pallets, vehículos y maquinarias. Su tiempo de secado y curado, permite una rápida habilitación para la vuelta al servicio.

CERTIFICADOS POR LOS ORGANISMOS DE CONTROL



Autonivelante Poliuretano Cemento

Es la mejor opción para áreas que requieren **resistencia mecánica**; esto es, **pisos que se encuentran expuestos a golpes, vibración y tránsito pesado**. Resiste muy bien el paso de auto elevadores, vehículos, maquinaria agrícola, entre otros.

- Rápido curado y desarrollo de dureza
- Resistente a impactos y a la humedad
- No pierde adherencia por choque térmico
- Resistencia al vapor y al aceite de cocina caliente

Es un **material elástico**, lo que repercute frente a los golpes, vibración, movimiento o contracciones propias del hormigón, ayudando a proteger el sustrato original.

Conformado por:
**RESINA + CATALIZADOR
+ CARGA MINERAL**



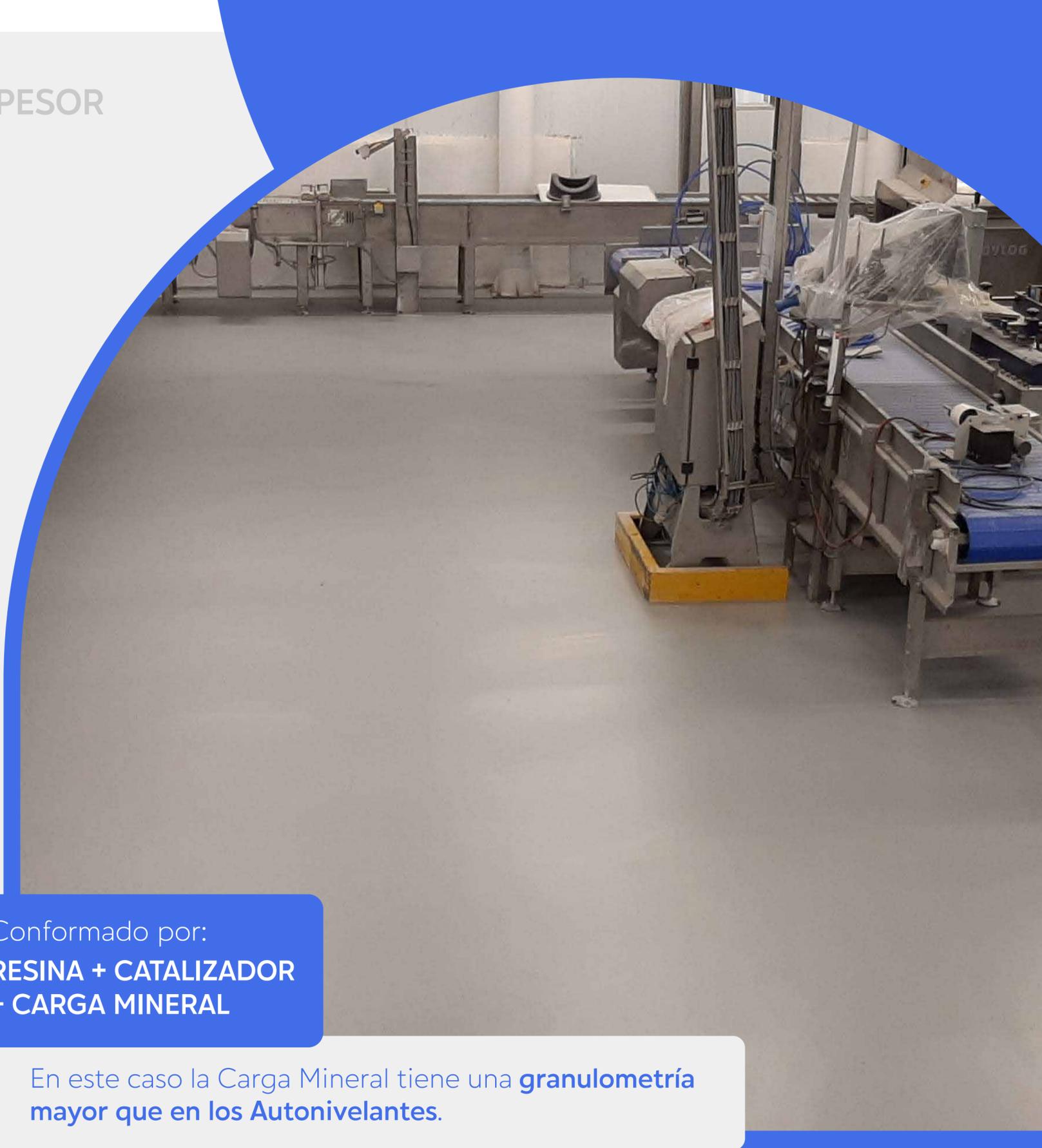
Mortero Poliuretano Cemento

Los morteros han sido especialmente **diseñados para** las superficies "sufridas", es decir, aquellas superficies que tienen una **alta exposición a todo tipo de agresiones de manera continua**, y que necesitan que el revestimiento responda a ciertas características.

La **granulometría del Mortero es el factor clave del material y uno de los componentes que asegura su calidad**. Este componente también es el que hace que el acabado no quede totalmente liso como en los Autonivelantes, sino que logra un efecto rugoso, lo que le otorga, entre otras cosas, un **poder antideslizante** y lo hace **ideal para los sectores donde se trabaja con gran variedad de líquidos, aceites y grasas**.

Conformado por:
**RESINA + CATALIZADOR
+ CARGA MINERAL**

En este caso la Carga Mineral tiene una **granulometría mayor que en los Autonivelantes**.



Pisos Antiácidos

Son un tipo de recubrimiento que se utiliza para proteger el piso de la corrosión y la abrasión.

Están formulados con una mezcla de resinas epóxicas y ácidos orgánicos. Esta mezcla se aplica sobre el sustrato para formar un recubrimiento **resistente a los ácidos, alcalinos, aceites, grasas y productos químicos.**

Se utilizan en la industria química y en la alimenticia en general (láctea, frigorífica, entre otras).





◉ Revestimientos industriales certificados

EN PINTURA

La diferencia entre los revestimientos en espesor y en pintura es que las últimas sólo alcanzan como máximo un espesor de 1 mm. Esto implica que, aunque ofrecen las mismas propiedades y certificaciones sanitarias y antibacteriales que los revestimientos, su duración, así como el grado de resistencia química y mecánica, dependerá de las actividades que se realicen sobre la superficie y cuán agresivas resulten. Esto también denota la necesidad de un mantenimiento más frecuente que en el caso de los revestimientos, lo que implica una estructura distinta de inversión en cada opción.

Además, los acabados de los revestimientos en pintura son brillantes y ultrabrillantes, por lo que no son recomendables para sectores con derrames líquidos o aceites.

CERTIFICADOS POR LOS ORGANISMOS DE CONTROL



Poliuretano Poliaspártico

Sistema de 2 capas de Polyurea Aspártica (con rodillo o pincel) de **ultra rápida habilitación**, se puede caminar a las 2 h de aplicado.

Posee buena **resistencia mecánica, brillo y durabilidad** a través del tiempo (no se despigmenta con el sol), y gran resistencia a derrames de productos químicos.

Son **100% solidos, sin solventes y cero VOC** (Componentes Orgánicos Volátiles); lo cual los hace ideales para aplicar en ambientes cerrados y habitados, generando muy bajo olor.

Las aplicaciones más frecuentes son en áreas de logística, almacenamiento, talleres y zonas de exterior.



Autonivelante Epoxi

Cuentan con una **base de plástico termoestable** que cuando se mezcla con otras sustancias químicas se endurece; lo que hace que el revestimiento quede perfectamente nivelado, **permitiendo cubrir las leves imperfecciones que existan en el piso.**

Además, **aporta resistencia mecánica y química** para soportar la abrasión, el impacto y otras agresiones.

Es **ideal para superficies expuestas a alto tránsito** de vehículos y personas. Está especialmente pensado para talleres mecánicos, estacionamientos, cocheras y garajes en donde se producen derrames de líquidos, nafta, grasas, aceites, refrigerantes y ácidos, golpes de herramientas, uso de máquinas, equipos de trabajo, etc.

Posee gran adherencia, tiene **terminación de alto brillo**, se puede elegir entre una **variedad de colores** y es de muy **fácil limpieza.**

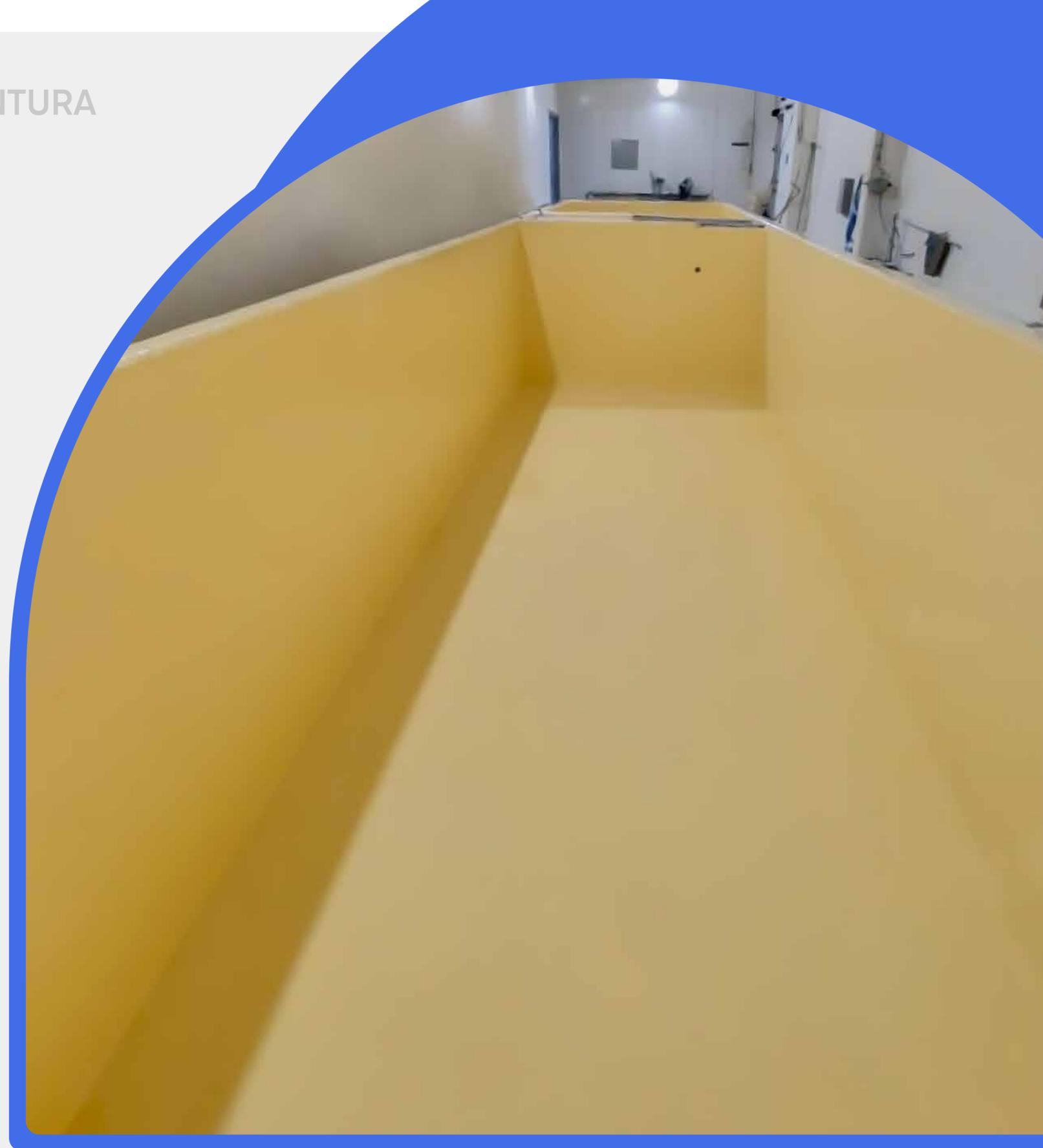


Tratamiento específico para la Industria Alimenticia

Sistema epóxico de alto espesor, exento de **solventes**, que no altera el sabor ni el olor de los alimentos y derivados, formulado especialmente para el revestimiento interior de almacenajes de productos alimenticios donde no se permita la presencia de solventes ni la transferencia de compuestos químicos de la pintura por riesgo de contaminación.

Ofrecen una **terminación lisa y sanitaria. Fácil de limpiar y esterilizar**, resiste el uso de detergentes de limpieza.

Las aplicaciones más frecuentes son cubas, saladeros, silos de almacén, entre otros.





» Revestimientos comerciales certificados

EN ESPESOR

Los revestimientos Autonivelantes son pisos continuos, sin juntas ni poros, de amplia durabilidad. Poseen gran resistencia química y mecánica, actúan como protección del hormigón y/o superficies en general ante choques térmicos, la abrasión y el ataque químico, impidiendo la reproducción de bacterias y/u organismos. Además, favorece la tracción del personal por sus propiedades antideslizantes. Su tiempo de secado y curado, permite una rápida habilitación para la vuelta al servicio.

CERTIFICADOS POR LOS ORGANISMOS DE CONTROL



Autonivelante Poliuretano Cemento

Es la mejor opción para áreas que requieren **resistencia mecánica**; esto es, **pisos que se encuentran expuestos a golpes, vibración y tránsito pesado**. Resiste muy bien el paso de zorras hidráulicas, auto elevadores, vehículos, maquinaria, entre otros.

- Rápido curado y desarrollo de dureza
- Resistente a impactos y a la humedad
- No pierde adherencia por choque térmico
- Resistencia al vapor y al aceite caliente de cocina

Es un **material elástico**, que contribuye a proteger el sustrato original.



Conformado por:
**RESINA + CATALIZADOR
+ CARGA MINERAL**



» Revestimientos comerciales certificados

EN PINTURA

La diferencia entre los revestimientos en espesor y en pintura es que las últimas sólo alcanzan como máximo un espesor de 1 mm. Esto implica que, aunque ofrecen las mismas propiedades y certificaciones sanitarias y antibacteriales que los revestimientos, su duración, así como el grado de resistencia química y mecánica, dependerá de las actividades que se realicen sobre la superficie y cuán agresivas resulten.

Esto también denota la necesidad de un mantenimiento más frecuente que en el caso de los revestimientos, lo que implica una estructura distinta de inversión en cada opción.

Además, los acabados de los revestimientos en pintura son brillantes y ultrabrillantes, por lo que no son recomendables para sectores con derrames líquidos o aceites.

CERTIFICADOS POR LOS ORGANISMOS DE CONTROL



Autonivelante Epoxi

Cuentan con una **base de plástico termoestable** que cuando se mezcla con otras sustancias químicas se endurece; lo que hace que el revestimiento quede perfectamente nivelado, **permitiendo cubrir las leves imperfecciones que existan en el piso.**

Además, **aporta resistencia mecánica y química** para soportar la abrasión, el impacto y otras agresiones.

Es **ideal para superficies expuestas a alto tránsito** de vehículos y personas. Está especialmente pensado para talleres mecánicos, estacionamientos, cocheras y garajes en donde se producen derrames de líquidos, nafta, grasas, aceites, refrigerantes y ácidos, golpes de herramientas, uso de máquinas, equipos de trabajo, etc.

Posee gran adherencia, tiene **terminación de alto brillo**, se puede elegir entre una **variedad de colores** y es de muy **fácil limpieza.**



Poliuretano Poliaspártico

Sistema de 2 capas de Polyurea Aspártica (con rodillo o pincel) de **ultra rápida habilitación**, se puede caminar a las 2 h de aplicado.

Posee buena **resistencia mecánica, brillo y durabilidad** a través del tiempo (no se despigmenta con el sol), y gran resistencia a derrames de productos químicos.

Son **100% solidos, sin solventes y cero VOC** (Componentes Orgánicos Volátiles); lo cual los hace ideales para aplicar en ambientes cerrados y habitados, generando muy bajo olor.





» **Demarcación de pisos**

La demarcación de pisos se puede utilizar en plantas industriales, centros logísticos y de almacenamiento, como así también en locales comerciales para orientar a las personas sobre la utilización de los espacios, organizar áreas abiertas y brindar indicaciones de seguridad.

Desde Tecno-Pint aplicamos soluciones de alta durabilidad, especialmente diseñadas para zonas de alto tránsito; lo que proporciona una mejor amortización de su inversión.

DEMARCACIÓN DE PISOS

Resinas Acrílicas

Tienen pigmentos de alta calidad y, además, brindan una película de **gran resistencia a la intemperie y condiciones ambientales extremas.**

El **tiempo de secado es rápido**, poseen una excelente adherencia, son flexibles, tienen muy buena resistencia a la abrasión **sin decoloración ni deterioro.**

Son elásticas, de **alta visibilidad, antideslizantes y de buen poder cubritivo.**

DESCUBRÍ MÁS EN WWW.TECNO-PINT.COM.AR



DEMARCACIÓN DE PISOS

Pinturas Epoxi

Gracias a su espesor, son muy **resistentes a todo tipo de agresiones incluyendo los impactos y las inclemencias del tiempo.**

También son resistentes al agua, derrames químicos, grasas, solventes y aceites.

No son resbaladizas, ofrecen gran adherencia y son **aptas al alto tránsito.**

DESCUBRÍ MÁS EN WWW.TECNO-PINT.COM.AR





» Impermeabilizaciones para base cemento y metal

Las impermeabilizaciones facilitan la conservación de las superficies, proporcionando incluso mejoras en relación a la calidad del estado en el interior de las instalaciones (menor humedad, formación de mohos y bacterias, menores costos de climatización, entre otros).

Utilizamos un Revestimiento Impermeabilizante Emulsionado que se aplica en estado líquido y que, una vez polimerizado (curado), forma una membrana continua y elástica.

Se caracteriza por su alto poder cubritivo, es altamente reflectivo y fácil de ajustar a los detalles complejos. No requiere piezas preformadas, no presenta juntas ni costuras, presenta menor riesgo de filtración o falla y es entonable.

IMPERMEABILIZACIONES PARA BASE CEMENTO Y METAL

Membrana líquida impermeabilizante con poliuretano

DE APLICACIÓN EN FRÍO, ALTAMENTE ELÁSTICA Y RESISTENTE A LOS RAYOS UV.

Beneficios

- Mayor durabilidad
- Altamente elástica y con capacidad de puenteo de fisuras
- Resistente a los rayos UV (no amarillea)
- Libre de VOC
- Excelente adhesión sobre múltiples sustratos, incluso no porosos
- Sin juntas y sin solapes
- Permite que la superficie respire, (es permeable al vapor de agua e impermeable al agua)



IMPERMEABILIZACIONES PARA BASE CEMENTO Y METAL

Ideal para aplicar en fábricas, edificios, centros de logística, distribución y depósitos, oficinas, centros de salud, entre otros.

Se puede utilizar para:

- Impermeabilización de techos planos o inclinados, azoteas, terrazas y balcones, incluso en aplicaciones verticales (paredes)
- Cubiertas con muchos detalles, con una geometría compleja y con accesibilidad limitada
- Revestimientos reflectivos, que mejoran la eficiencia energética reduciendo los costos de climatización
- Extender la vida útil de las superficies.

DESCUBRÍ MÁS EN WWW.TECNO-PINT.COM.AR



Sobre Nosotros

En Tecno-Pint llevamos casi dos **décadas aplicando pisos y revestimientos** en industrias a lo largo y ancho de Argentina y en 2023 hemos expandido nuestras operaciones a Uruguay.

Brindamos **claridad y transparencia** desde el primer contacto, realizando un análisis de las necesidades de la obra, el revestimiento más conveniente, el tipo de trabajo que debe realizarse y todos los procesos que abarca. Ofrecemos **asesoramiento técnico profesional y personalizado**; y realizamos un seguimiento exhaustivo durante toda la obra.

Trabajamos bajo un **sistema llave en mano**: nuestra empresa provee la maquinaria, materiales y mano de obra

necesaria para todo el proceso, entregando el espacio listo para habilitar las operaciones en el menor tiempo posible.

Estamos **certificados por Sika y Sherwin Williams** para la correcta aplicación de sus productos, lo cual impone un sello de calidad en nuestro servicio.

Trabajamos con **los mejores productos del mercado**, para mantener los más altos estándares de calidad. **Invertimos constantemente** en equipos, logística y capacitación, optimizando nuestros servicios y resultados.

Somos garantía de calidad en soluciones para la industria.



SHERWIN
WILLIAMS



Confían en nuestro trabajo

A lo largo de estos años, son cientos las empresas que han confiado en nuestra capacidad y experiencia en más de una oportunidad; y a las que estamos enormemente agradecidos por ello.





Gracias por elegirnos

**Si querés saber
más contactanos,
y con gusto
responderemos tus
inquietudes.**



(54) 9 341 691 6264  

(54) 9 341 367 1669 

ventas@tecno-pint.com

Rosario, Santa Fe, Argentina



(598) 96 47 3181 

(598) 97 71 5767 

contacto.uy@tecno-pint.com

Montevideo, Uruguay



WWW.TECNO-PINT.COM.AR

